

RTP 399 X 129972 C

聚碳酸酯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Flame Retardant - Transparent

总览

特性	• 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商
外观	• 清晰/透明
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.24 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80 %	ASTM D955
含水量	0.020 %	

机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2070 MPa	ASTM D638
抗张强度	65.5 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10 %	ASTM D638
弯曲模量	2760 MPa	ASTM D790
弯曲强度	103 MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	130 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	无断裂	ASTM D4812

热性能

	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	138 °C	
1.8 MPa, 未退火	132 °C	

可燃性

	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm	V-0	
3.0 mm	5VA	

注射

	额定值 单位制
干燥温度	121 °C
干燥时间	4.0 hr
Dew Point	-29 °C
加工 (熔体) 温度	288 到 316 °C
模具温度	82 到 121 °C
注塑压力	68.9 到 103 MPa

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.